



CERTIFICATE OF CONFORMITY OF ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

NO: 08925E31082R0M

This Is To Certify That The Environmental Management System Of
SHENYANG BLUELIGHT NEW GENERATION TECHNOLOGY
CO.,LTD.

Gate 1&2 No.31 And Gate 1&2 No.33, 99a, Chuangxin 1st Road, Hunnan
District, Shenyang

Unified Social Credit Code: 91210112MA0YDH0R63

Environmental Management System Complies With:

GB/T24001-2016/ISO14001:2015 Standard

Scope of Certification:

The Relevant Environmental Management Activities Of The Places Involved In
The Elevator Automatic Control System & Parts, Low-Voltage Inverter
Designing、Manufacturing And Service

Date of issue: 2025-6-6 Expiry date: 2028-6-5

The organization holding this certificate shall accept annual surveillance and be qualified, and the
certificate shall be used within the validity period of administrative license stipulated by the state. Verify
the authenticity and dynamic management information of the certificate by scanning the QR code



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C089-M



签发: 任磊



北京中水卓越认证有限公司

地址: 北京市朝阳区东三环南路58号1、2号楼1号楼(A座)2层201室
电话: 010-58672798 / 2721/2677/2567/2383/2787 邮编: 100022
邮箱: zsbcc@zsbcc.net 传真: 010-58672721 网址: www.zsbcc.net



环境管理体系认证证书

编号: 08925E31082R0M

兹 证 明

沈阳蓝光新一代技术有限公司

辽宁省沈阳市浑南区创新一路 99 甲-31 号 1 门、2 门, 33 号 1 门、2 门

统一社会信用代码: 91210112MA0YDH0R63

其环境管理体系符合:

GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准

认证范围:

电梯自动控制系统及其配件, 变频器(低压变频器)的设计、制造和服务所涉及
场所的相关环境管理活动

颁证日期: 2025 年 6 月 6 日 有效期至: 2028 年 6 月 5 日

持本证书组织接受年度监督审核合格, 并在国家规定的行政许可有效期内使用有效; 扫描二维码可验证此
证书真伪及动态管理信息



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C089-M



签发: 任磊



北京中水卓越认证有限公司

地址: 北京市朝阳区东三环南路58号1、2号楼1号楼(A座)2层201室
电话: 010-58672798 / 2721/2677/2567/2383/2787 邮编: 100022
邮箱: zsbcc@zsbcc.net 传真: 010-58672721 网址: www.zsbcc.net